



MM Kotkamills – Harri Mielonen

Metsäteollisuuden kehitystä energiatehokkaiden ratkaisulla

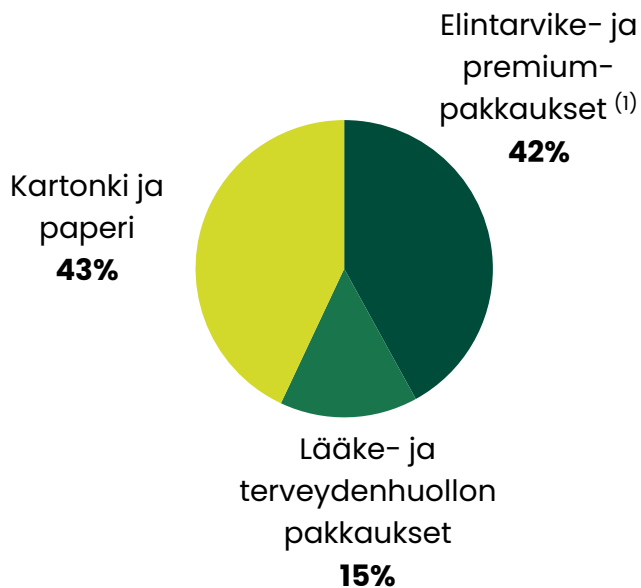


MM Group –konsernin avainluvut

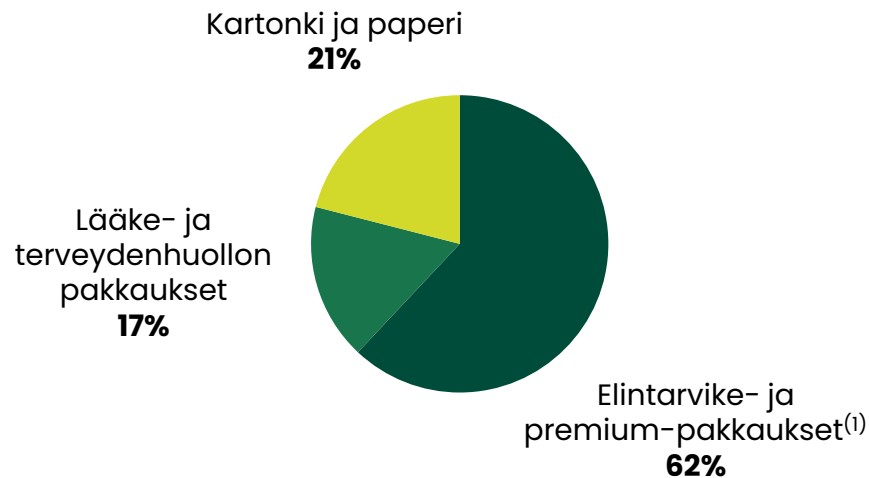


Olemme johtava maailmanlaajuinen taivekartonkien ja kartongin tuottaja, jolla on houkutteleva valikoima voimapapereita ja päällystämättömiä hienopapereita. Toimimme kolmella toimialalla.

% MYYNTI



% ADJ. EBITDA



Arvot 2024

4,0 MILJARDIA EUROA

MYynti

419 oikaistu EBITDA
(miljoonina euroina)

3,1 miljoonaa
tonnia kartonkia,
paperia ja sellua

14 710 työntekijää
maailmanlaajuinen

CDP – Triple A
ilmastonmuutosta, metsä- ja
vesiturvallisuutta koskeva
avoimuusluokitus

5,6
sijoitetun pääoman
tuotto (%)

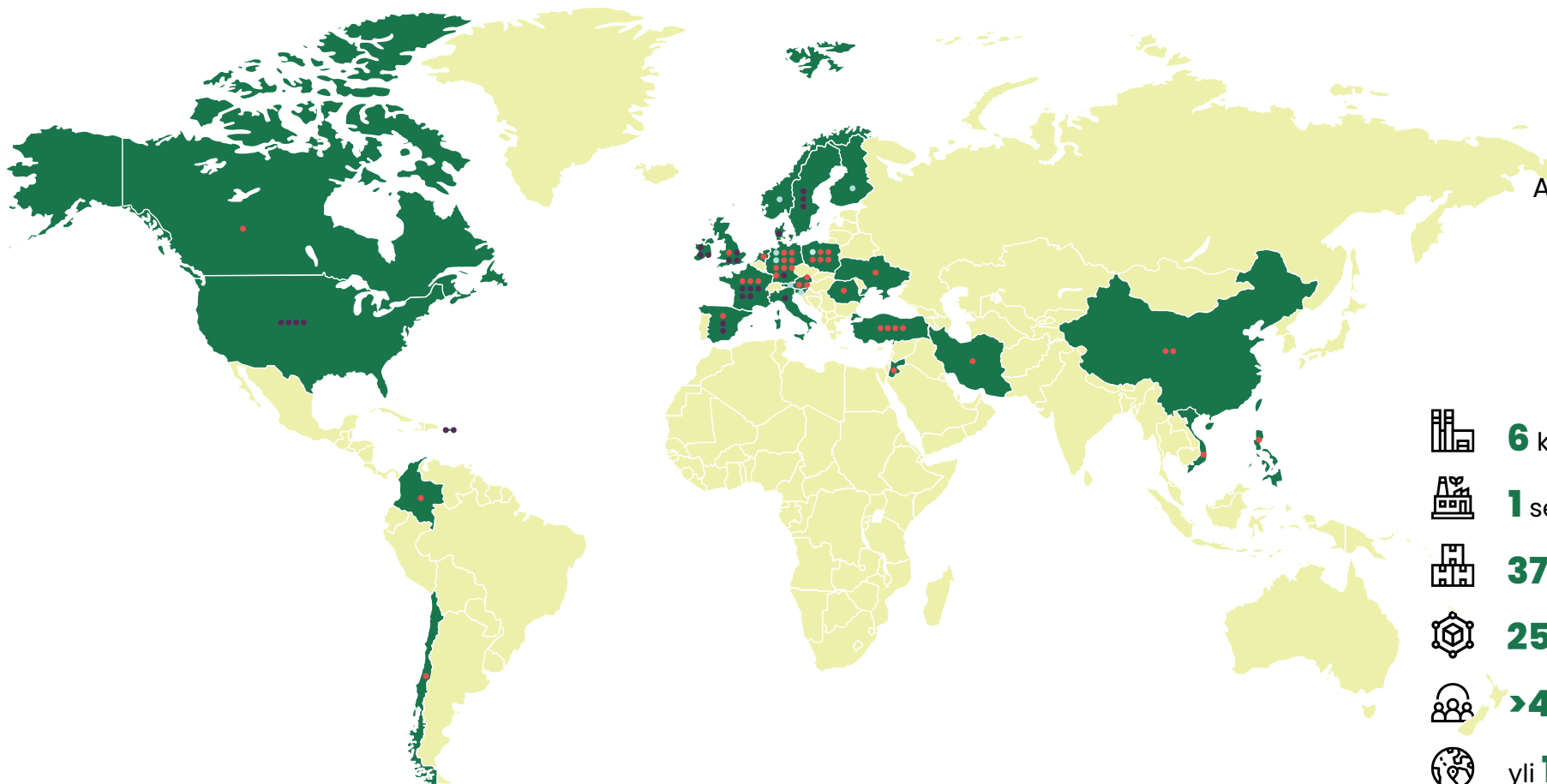
4,0 miljardia
pakkausten määrä
tuotettu m²

69 toimipistettä
(maaliskuu 2025)

58 %
osakkeista
ydinomistajaperheet
(syndikaatti)

(1) Elintarvikkeet, kodinhoito, henkilökohtainen hygienia, kauneus, savukkeet, yleisyys, sähköinen kaupankäynti ja elektroniikka.

Kansainvälinen läsnäolo lähellä asiakkaitamme

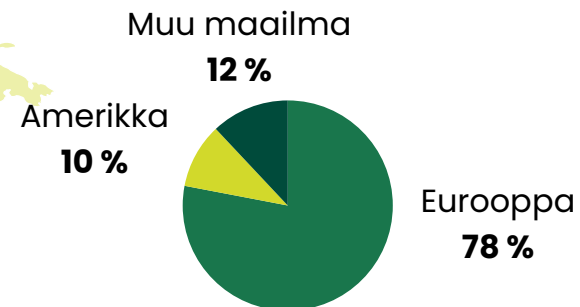


● **MM Food & Premium Packaging**

● **MM Pharma & Healthcare Packaging**

● **MM Board & Paper Packaging**

Myynti alueittain



6 kartonki- ja paperitehdasta



1 sellutehdas (CTMP/BCTMP)



37 elintarvike- ja premium-pakkaustehdas



25 lääke- ja terveydenhuollon pakkaustehdas



>4,000 asiakasta



yli **130** maassa

2.

MM

Board & Paper

MM Board & Paper -divisioona

MM

3,1 milj.
tonnia myytyä
kartonkia ja paperia

10
kartonki- ja
paperikonetta

4,285
työntekijää



6
kartonkitehdasta
5 maassa

1
sellutehdas
Norjassa

≈110 vientimaata

MM Board & Paper –tehtaiden kattava kuitupohjainen tuotevalikoima



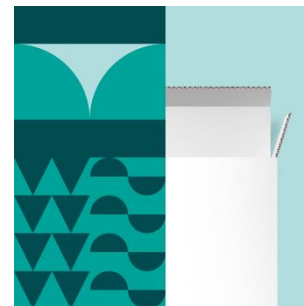
KIERRÄTYSKUITU- KARTONKI

Maailmanlaajuinen
markkinajohtaja
ja 1. sijalla
Euroopassa



TAIVEKARTONKI

Euroopan kolmen
suurimman
tuottajan joukossa



LINER

Päällystetyn
aaltopahvin
pintakartongin
toimittajana
olemme Euroopan
kolmen suurimman
tuottajan joukossa

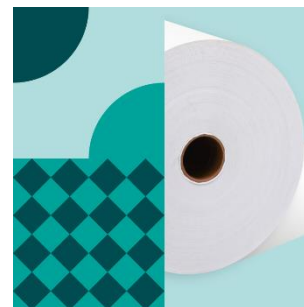


PÄÄLLYSTÄMÄTÖN HIENOPAPERI



LAMINAATTIPAPERI

Absorbex® on
mailman johtava
paperilaatu



PAKKAUSPAPERI

3.

MM

Kotkamills

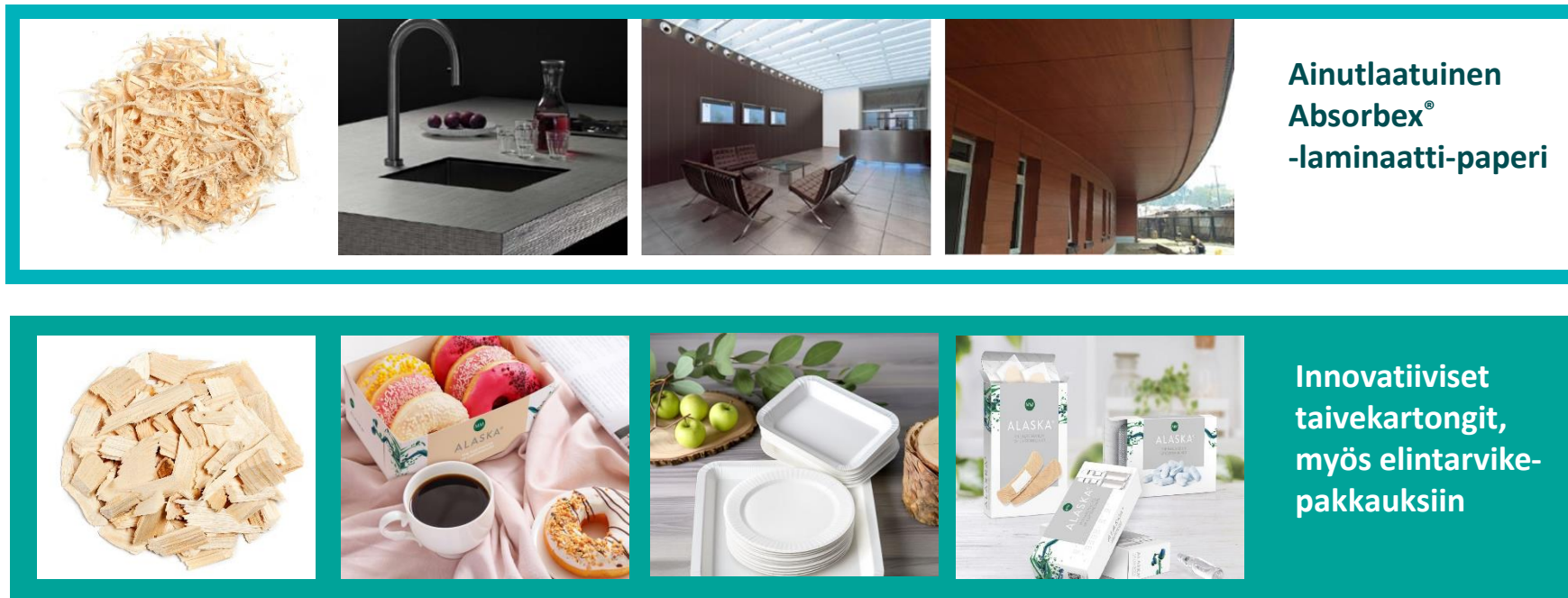
Puusta pitkälle – vuodesta 1872

MM



**VASTUULLINEN
PUUNHANKINTA**

Sertifikaatit:
INS-COC-100038/INS-CW-100038
INS-PEFC-COC-202177



**Ainutlaatuinen
Absorbex®
-laminaatti-paperi**

**Innovatiiviset
taivekartongit,
myös elintarvike-
pakkauksiin**

Sellutehdas

- Kapasiteetti 200 000 t/v

CTMP-kemihierreyksikkö

- Kapasiteetti 210 000 t/v

Voimalaitos

- Sähkön tuotantoteho 75MW
- Höyryn tuotantoteho 200MW, josta 80MW soodakattilassa uusiutuvalla, puupohjaisella energialla (mustalipeä)

PAPERIKONE PK1

- Kapasiteetti 185 000 t/v

KARTONKIKONE KK2

- Kapasiteetti 400 000 t/v

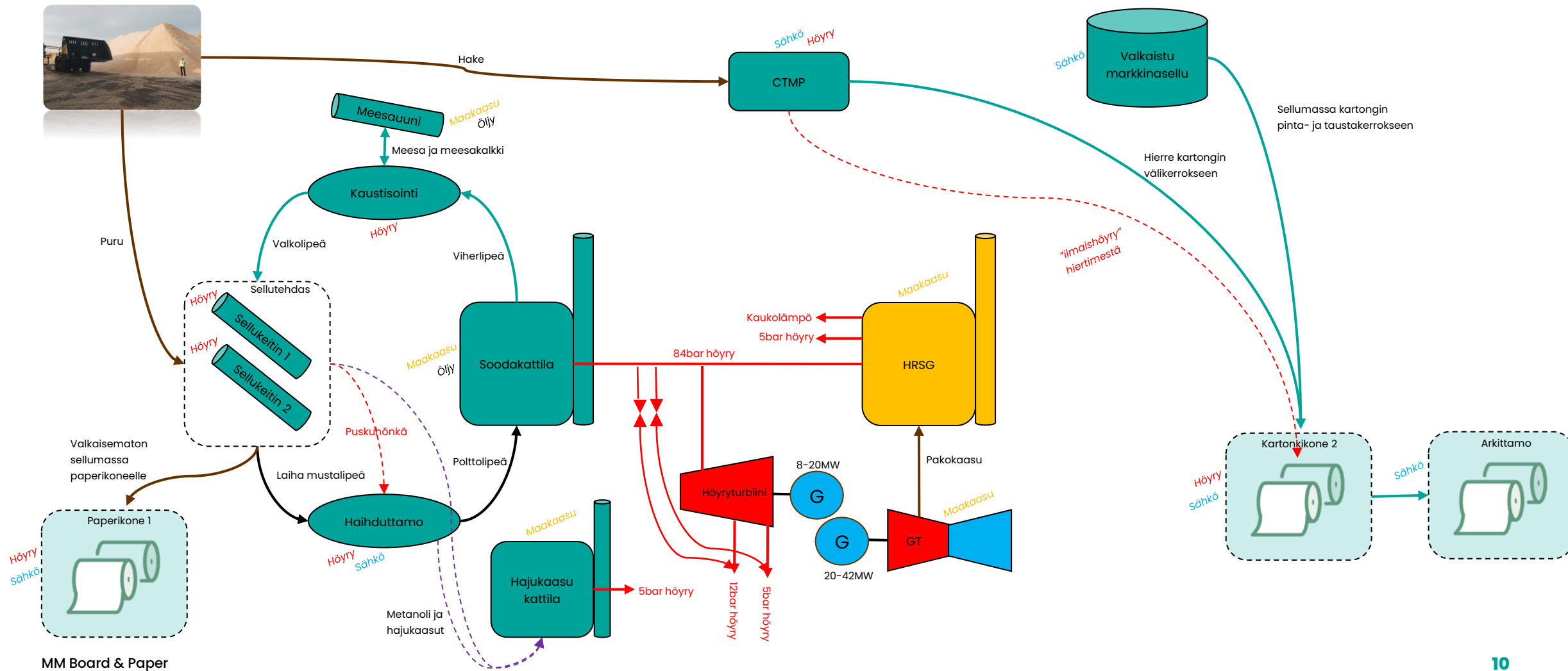
Kierrätyskuitulaitos

Arkittamo

- Kaksi arkkileikkuria
- Kokonaiskapasiteetti 90 000 t/v
- Automatisoitu rullavarasto ja hyllyn- ja hylsynpoistojärjestelmä



10

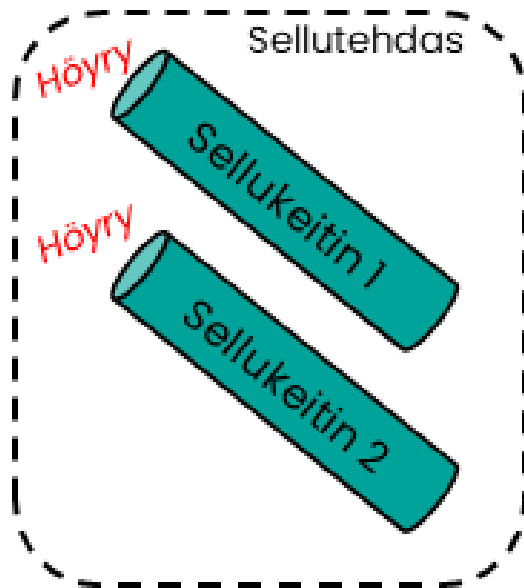


Sellukeittimien painesäätöpiirin parantaminen



"Pienikin höyryn säästö tuo merkittävät €-säästöt"

12bar höyry sellun keitossa:



- Keittimen lämpötila noin 175°C
- Keittimen paine noin 10barg
- Parannettiin keittimen (1 sekä 2 keitin) paineensäädön säätöpiiriä ja vähennettiin merkittävästi "kaasaushöyryn" määrää
- **Keittimen 1 muutos tehtiin kesäkuussa 2024**
 - ✓ 12barg höyrynsäästö kokonaisuudessaan 4 273t -> 3 440MWh
 - ✓ 880t forCO2
- **Keittimen 2 muutos tehtiin huhtikuussa 2024**
 - ✓ 12barg höyrynsäästö kokonaisuudessaan 19 035t -> 15 300MWh
 - ✓ 3 525t forCO2

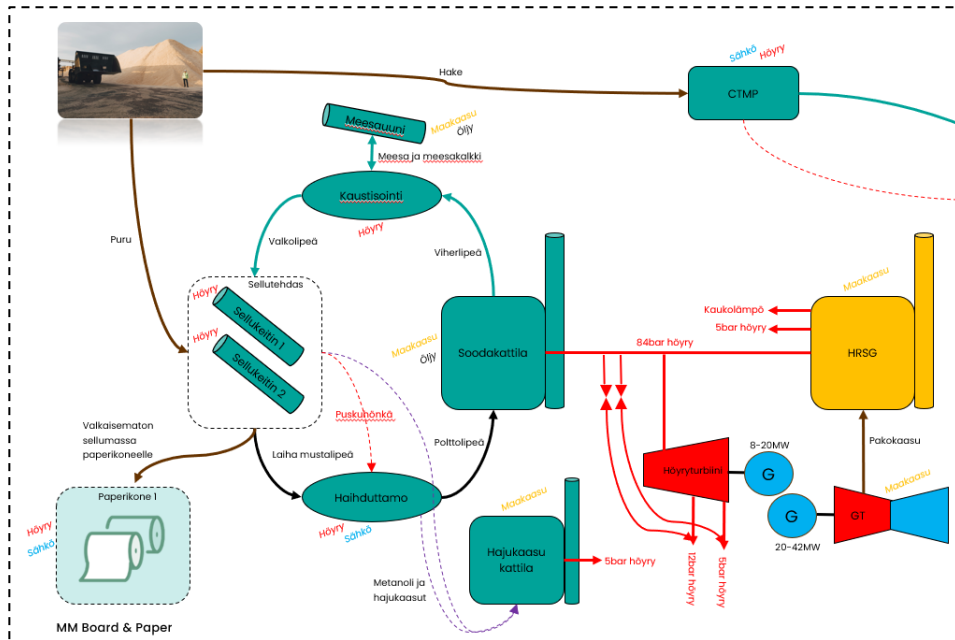
Höryturbiinin sähköntuotannon optimointi

”Merkittävää maakaasun säästöä”

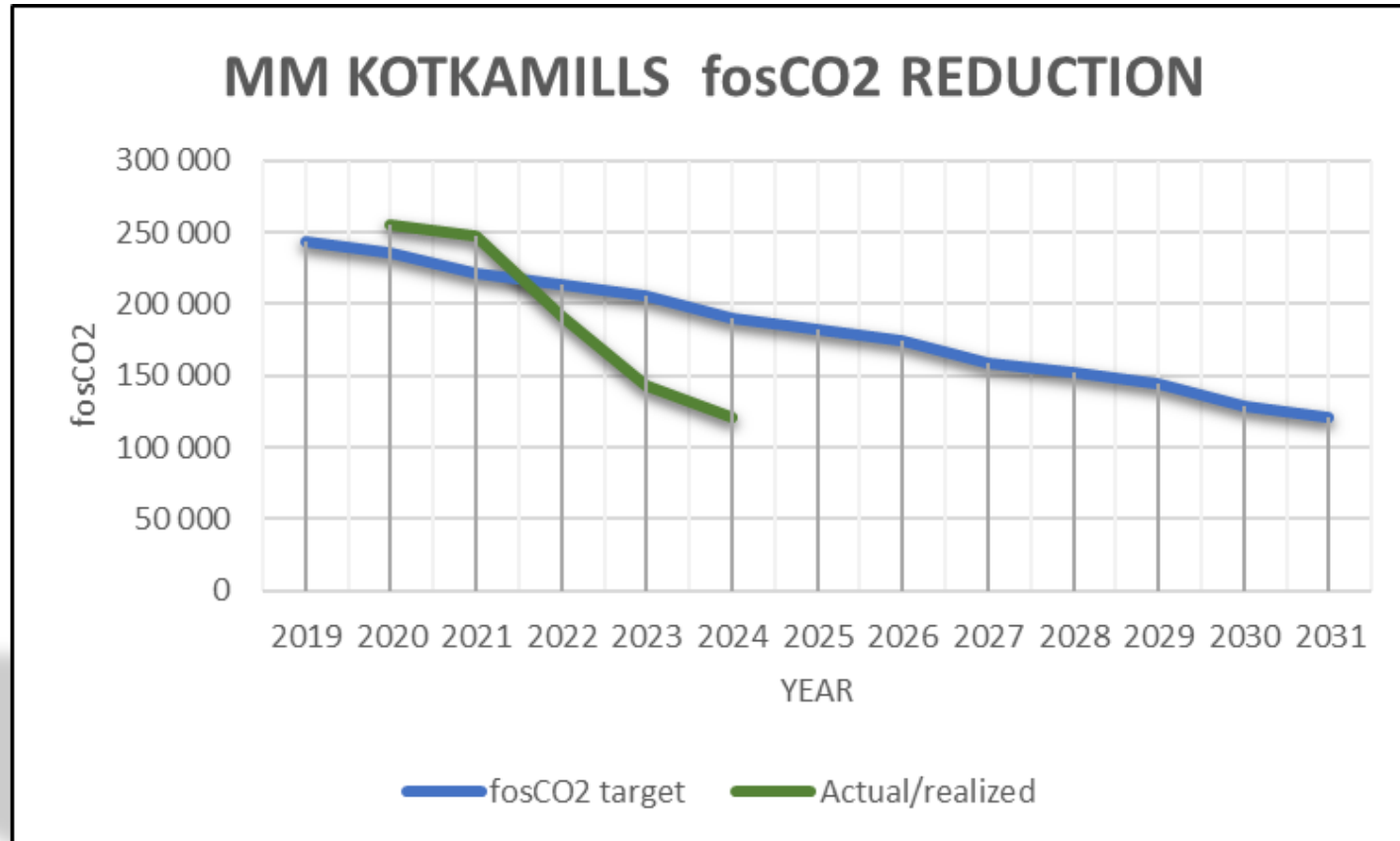
MM

Omaa sähköntuotantoa sähkön markkinahintaa vastaan:

- Tekniset edellytykset huomioitava
 - ✓ Höryturbiinin minimiteho -> lämmönnousu
 - ✓ Reduktioventtiilien kesto ja kunnossapitosykli
- Soodakattila peruskuormakattila – HRSG maakaasulla säätökattilana
- Höryturbiinin sähköntuotannon laskeminen vaikuttaa maakaasun kulutukseen
- **Säästöt:**
 - 61 000MWh maakaasua
 - 12 000t fosCO₂



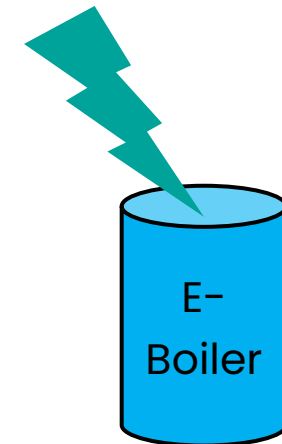
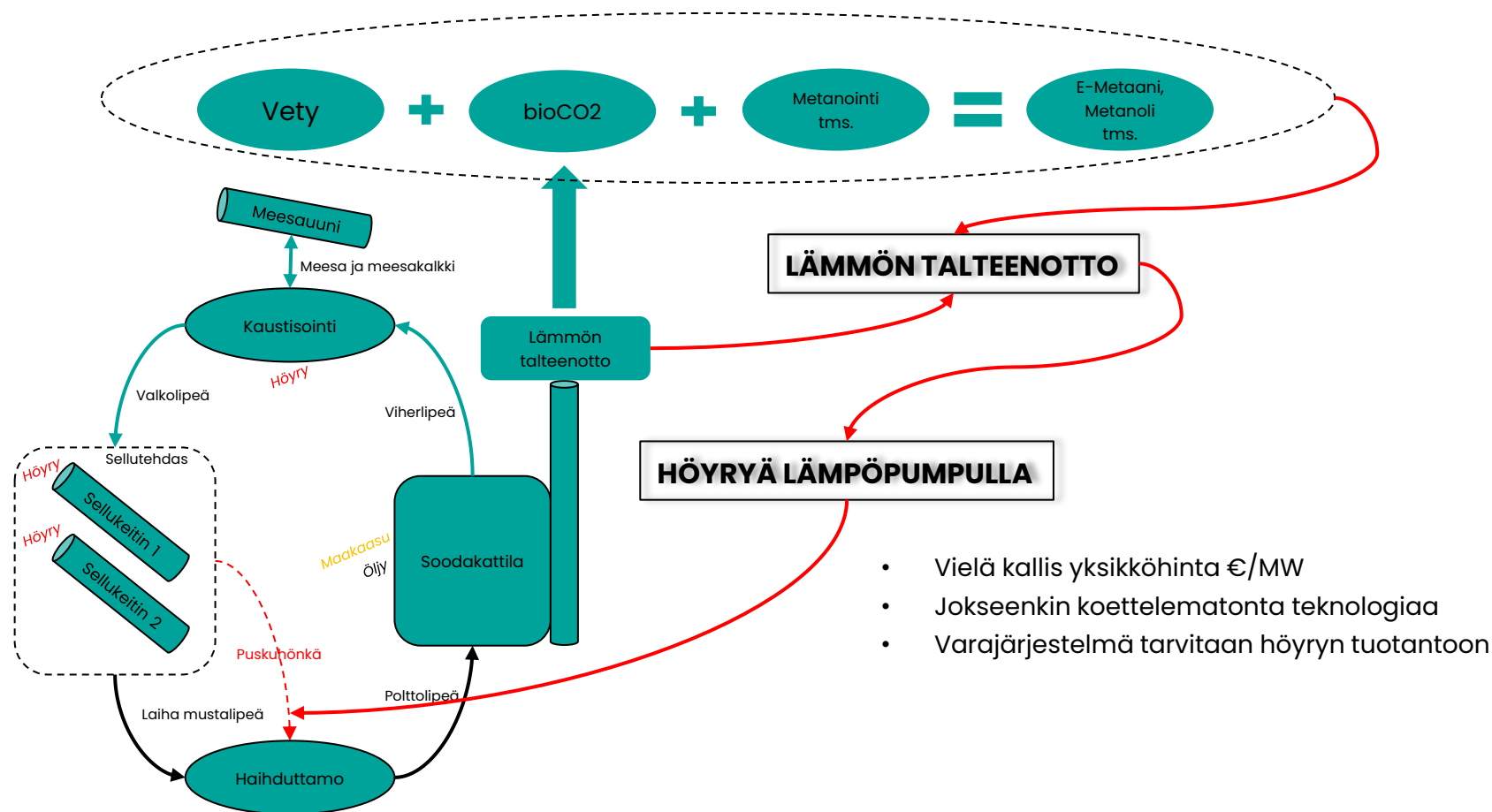
MM KOTKAMILLS FOSSIILISET HIILIDIOKSIDIPÄÄSTÖT



Tulevaisuuden energiaratkaisut

Sähköistämistä ja vihreää energiaa

MM



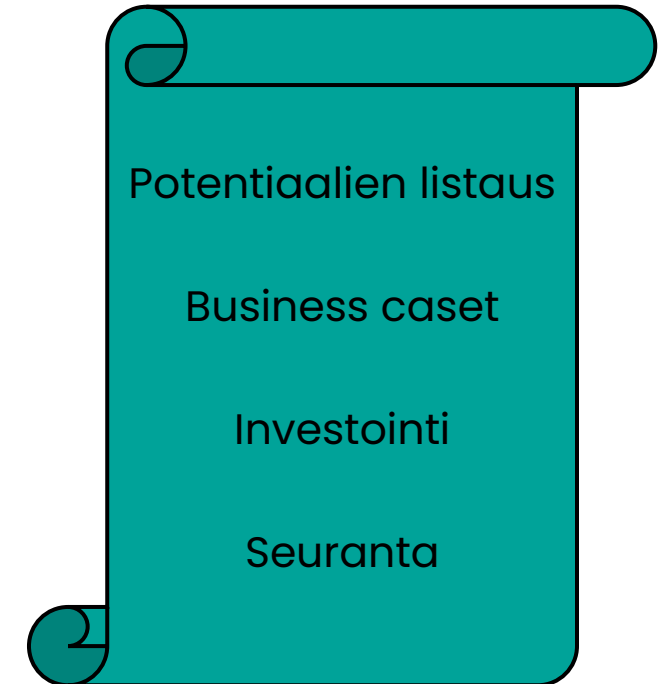
- Nopea säätökyky
- Laaja modulointialue
- Edullinen investointi varauksin
- Paperiteollisuudessa hieman erilainen toimintamalli kuin kaukolämmön tuotannossa
- FINGRID kyky toimittaa sähköä?

Jatkuva parantaminen

Ideat listalle ja hanskat heilumaan

MM

- ISO50001
- Laaja prosessi – yhteistyötä tuotantolinjojen henkilöiden kanssa
- Erillinen ohjelmisto energia-ideoiden keräämiseksi – business case laskelmien kautta kohti investointia
- Seuranta tärkeää
- **Fokusalueita:**
 - Höyryn poisto tilalämmityksestä
 - Lämmön talteenotot eri kohteista
 - Lauhteen keräilyn parantaminen
 - Säästöjen parantaminen voiman tuotannossa -> lauhdehäviöt, apupoltto jne.



**Kiitos ja
hyvää kesän
odotusta! 😊**