



Iittala Group

Laadun parantaminen toi merkittäviä säästöjä

Materiaalitehokkuus on usein sidoksissa laadun parantamiseen. Astioita ja muita kodin sisustustuotteita valmistava Iittala Group on hyödyntänyt toimintansa tehostamisessa Lean Six Sigma -menetelmää.

Miksi säästöprojektiin lähdettiin?

Säästöprojektiin ei lähdetty niinkään materiaalien tai energiankäytön tehostamiseksi, vaan tavoitteena oli löytää keinoja tuotantoprosessin laadun parantamiseksi. Laadun paranemisen ja laatuvirheisiin liittyvän hukan vähenemisen myötä myös energian- ja materiaalien käyttö tehostui huomattavasti.

Tehdyt toimenpiteet

Arabian tehtaan painevaluprosessia lähdettiin parantamaan Lean Six Sigma -menetelmällä, joka on erittäin tehokas tilastolliseen menetelmään pohjautuva prosessien laadun, hyötysuhteen ja tehokkuuden parannusmenetelmä.

Menetelmässä ongelma, esimerkiksi energiankäyttö, muutetaan tilastolliseksi ongelmaksi. Kausaalimallilla pystytään osoittamaan, mitkä eri parametrit vaikuttavat saannin keskiarvoon ja mitkä saannin vaihteluun (hukkaan). Tämän jälkeen analysoidaan ja optimoidaan kyseiset parametrit (esimerkiksi lämpötila, aika, materiaali) siten, että asetettu parannustavoite saavutetaan.

Saavutetut säästöt

Painevaluprosessissa tuotteiden saantoa onnistuttiin nostamaan Lean Six Sigma -menetelmällä aiemmasta 58 prosentista peräti 85 prosenttiin. Tasalaatuisempi prosessi säästää materiaalia ja energiaa vuositasolla noin 150 000 euron edestä.

Motiva kerää esimerkkejä ja välittää tietoa materiaalitehokkuuden hyvistä käytännöistä.

Motiva

Motiva Oy

Urho Kekkosen katu 4-6 A
PL 489
00101 Helsinki

Puhelin 0424 2811
Faksi 0424 281 299
www.motiva.fi